

ZACISK SPAWANY IS-110

CECHY ZACISKU IS-110:

- Zacisk jest spawany do podtorza
- Składa się z dwóch głównych elementów (górnej i dolnej części zacisku), które należy dokręcić śrubą młotkową
- Samozaciskowy mechanizm
- Specjalna podkładka wykonana z wulkanizowanej gumy dociska szynę do podłoża

SPECYFIKACJA:

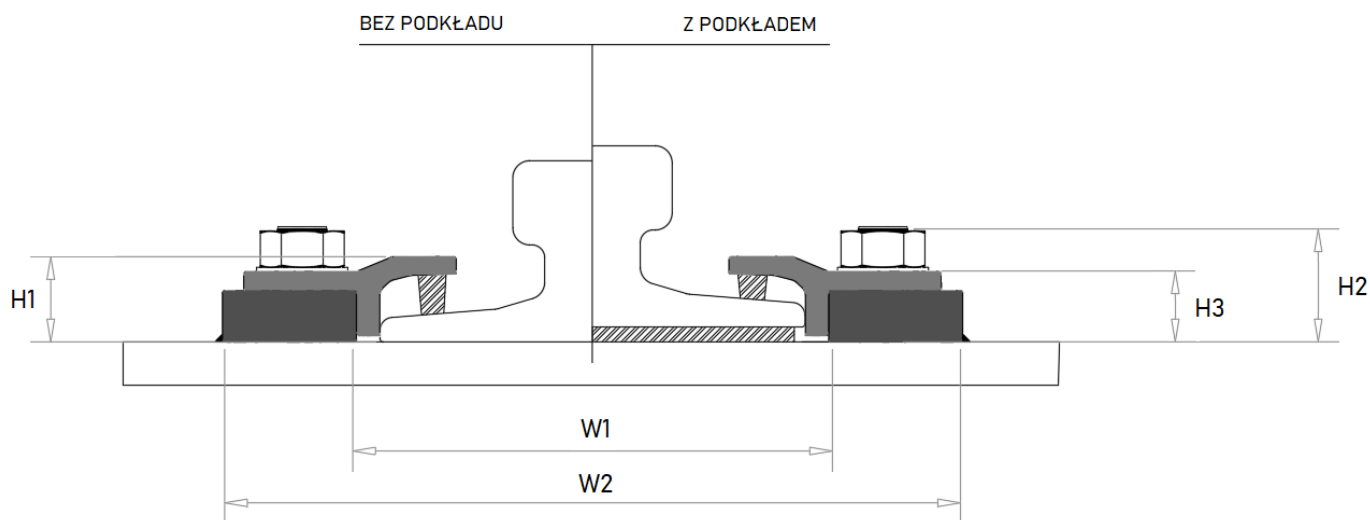
Maksymalne obciążenie boczne: 55kN

Regulacja boczna: 8 mm

Moment dokręcania śruby: 125 Nm

TABELA WYMIARÓW:

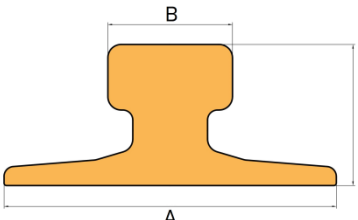
Zacisk	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	WAGA [kg]
IS-110	37	38	24	0,73
R1	Z PODKŁADEM		14 mm	
R2	BEZ PODKŁADU		21 mm	



W1= szerokość szyny +16mm W2=szerokość szyny + 100mm



UWAGA: W celu doboru optymalnego typu podkładu ciągłego do rodzaju szyny oraz zastosowanego elastycznego mocowania szyn prosimy o kontakt telefoniczny lub e-mailowy z biurem obsługi klienta.

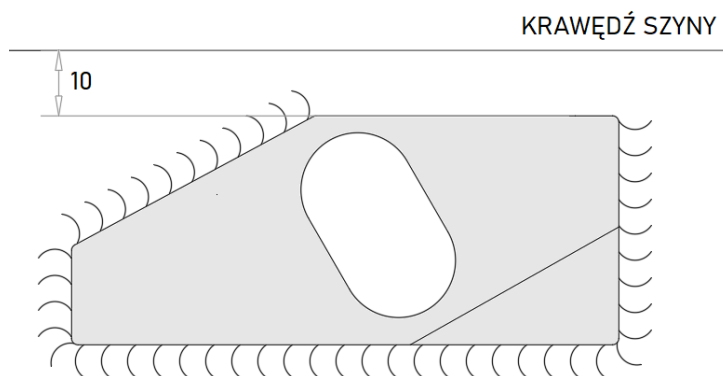
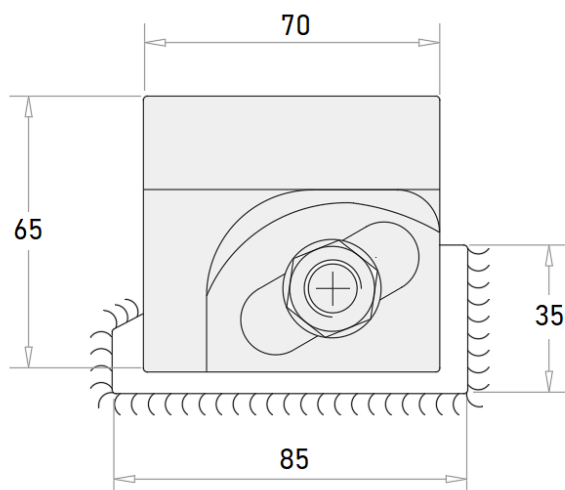
	A [mm]	B [mm]	H [mm]	WAGA [kg/m]
A55	150,00	55,00	65,00	31,80
A65	175,00	65,00	75,00	43,10
A75	200,00	75,00	85,00	56,20
A100	200,00	100,00	95,00	74,30
S30	108,00	60,30	108,00	30,03
S41	125,00	67,00	138,00	41,24
S49 (49E1)	125,00	67,00	149,00	49,39

ELEMENTY ZACISKU IS-210:

- ▶ nakrętka M20
- ▶ podkładka M20
- ▶ górna część zacisku
- ▶ podkładka gumowa
- ▶ dolna część zacisku
- ▶ śruba młotkowa M20 klasy 8.8

W celu montażu zacisku należy najpierw przyspawać podstawę zacisku do podtorza (z wyłączeniem krawędzi równoległej i najbliższej do szyny) spoiną o grubości 5mm przy użyciu elektrod o niskiej zawartości wodoru. Zalecane elektrody AWS E7018 lub E7028.

SCHEMAT INSTALACJI:



ZACISK SPAWANY IS-210

CECHY ZACISKU IS-210:

- Zacisk jest spawany do podtorza
- Składa się z dwóch głównych elementów (górnej i dolnej części zacisku), które należy dokręcić śrubą młotkową
- Samozaciskowy mechanizm
- Specjalna podkładka wykonana z wulkanizowanej gumy dociska szynę do podłoża

SPECYFIKACJA:

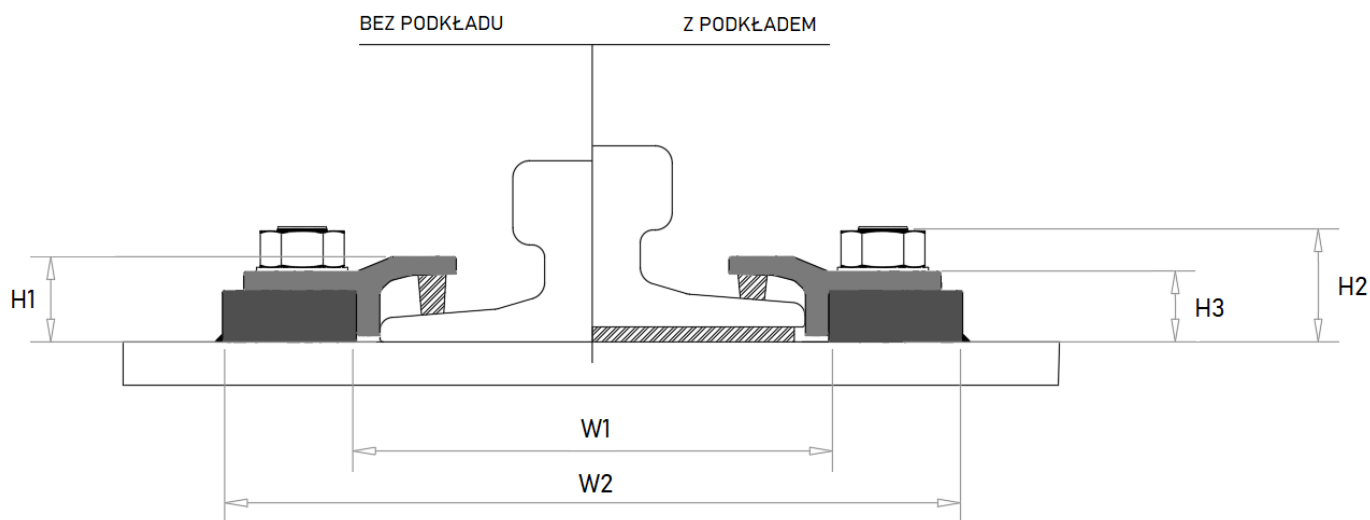
Maksymalne obciążenie boczne: 120kN

Regulacja boczna: 15 mm

Moment dokręcania śruby: 350 Nm

TABELA WYMIARÓW:

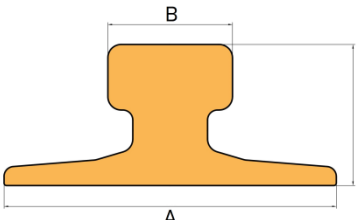
Zacisk	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	WAGA [kg]
IS-210	38	51	30	1,52
R1	Z PODKŁADEM		14 mm	
R2	BEZ PODKŁADU		21 mm	



W1= szerokość szyny +20 mm W2=szerokość szyny + 156 mm



UWAGA: W celu doboru optymalnego typu podkładu ciągłego do rodzaju szyny oraz zastosowanego elastycznego mocowania szyn prosimy o kontakt telefoniczny lub e-mailowy z biurem obsługi klienta.

	A [mm]	B [mm]	H [mm]	WAGA [kg/m]
A100	200,00	100,00	95,00	74,30
A120	220,00	120,00	105,00	100,00
A150	220,00	150,00	150,00	150,30
SP100 (KP100)	150,00	100,00	150,00	89,05
SP120 (KP120)	170,00	120,00	170,00	118,28
S41	125,00	67,00	138,00	41,24
S49 (49E1)	125,00	67,00	149,00	49,39

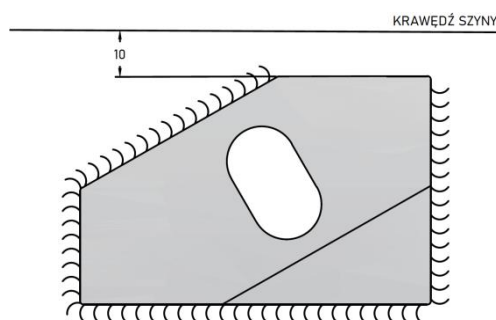
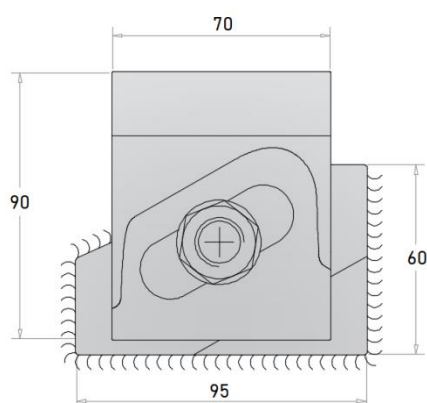
ELEMENTY ZACISKU IS-210:

- ▶ nakrętka M20
- ▶ podkładka M20
- ▶ górna część zacisku
- ▶ podkładka gumowa
- ▶ dolna część zacisku
- ▶ śruba młotkowa M20 klasy 8.8

INSTRUKCJA INSTALACJI:

W celu montażu zacisku należy najpierw przyspawać podstawę zacisku do podtorza (z wyłączeniem krawędzi równoległej i najbliższej do szyny) spoiną o grubości 5mm przy użyciu elektrod o niskiej zawartości wodoru. Zalecane elektrody AWS E7018 lub E7028.

SCHEMAT INSTALACJI:



Os. Górali 22/7
31-961 Kraków
NIP: 969-141-64-51
REGON: 387237630

Magazyn centralny:
Bocheńska Strefa Aktywności Gospodarczej
ul. Adolfa Mitery 5A
33-700 Bochnia

Kontakt:
Tel.: +48 799 850 720
E-mail: biuro@inter-suw.pl

ZACISK SPAWANY IS-220

CECHY ZACISKU IS-220:

- Zacisk jest spawany do podtorza
- Składa się z dwóch głównych elementów (górnej i dolnej części zacisku), które należy dokręcić śrubą młotkową
- Samozaciskowy mechanizm
- Specjalna podkładka wykonana z wulkanizowanej gumy dociska szynę do podłoża

SPECYFIKACJA:

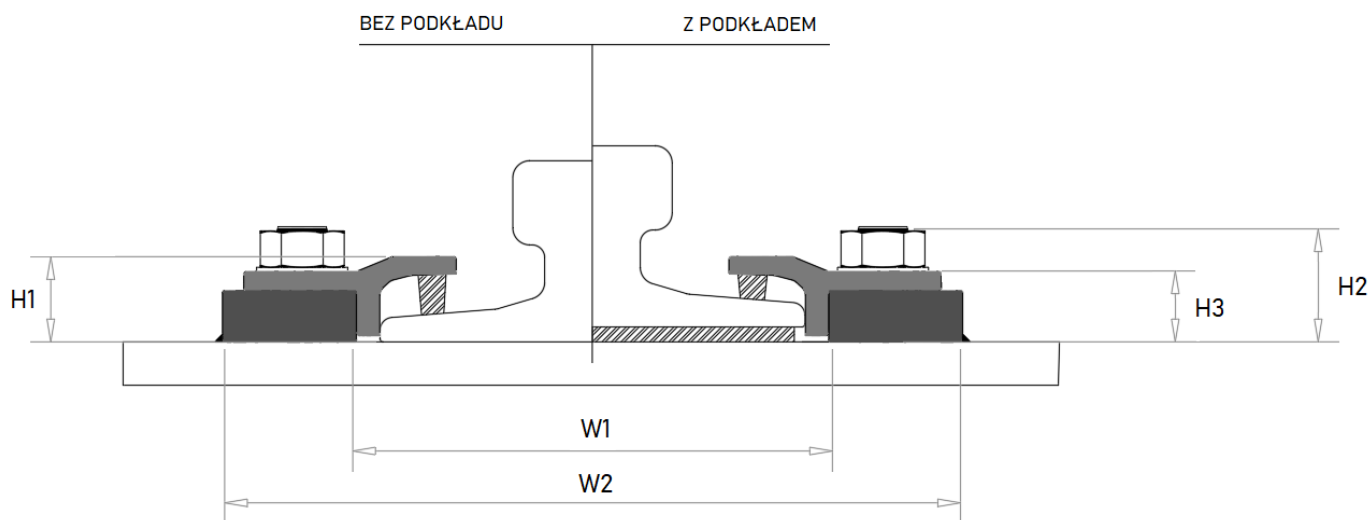
Maksymalne obciążenie boczne: 235kN

Regulacja boczna: 20 mm

Moment dokręcania śruby: 350 Nm

TABELA WYMIARÓW:

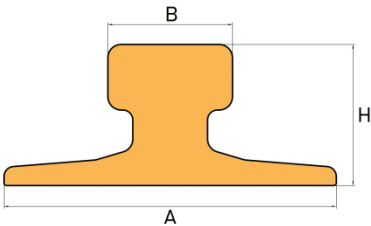
Zacisk	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	WAGA [kg]
IS-220	45	54	33	2,67
R1	Z PODKŁADEM		14 mm	
R2	BEZ PODKŁADU		21 mm	



W1= szerokość szyny +22 mm W2=szerokość szyny + 160 mm



UWAGA: W celu doboru optymalnego typu podkładu ciągłego do rodzaju szyny oraz zastosowanego elastycznego mocowania szyn prosimy o kontakt telefoniczny lub e-mailowy z biurem obsługi klienta.

	A [mm]	B [mm]	H [mm]	WAGA [kg/m]
A100	200,00	100,00	95,00	74,30
A120	220,00	120,00	105,00	100,00
A150	220,00	150,00	150,00	150,30
SP100 (KP100)	150,00	100,00	150,00	89,05
SP120 (KP120)	170,00	120,00	170,00	118,28

ELEMENTY ZACISKU IS-210:

- ▶ nakrętka M20
- ▶ podkładka M20
- ▶ górna część zacisku
- ▶ podkładka gumowa
- ▶ dolna część zacisku
- ▶ śruby młotkowe M20 klasy 8.8

INSTRUKCJA INSTALACJI:

W celu montażu zacisku należy najpierw przyspawać podstawę zacisku do podtorza (z wyłączeniem krawędzi równoległej i najbliższej do szyny) spoiną o grubości 5mm przy użyciu elektrod o niskiej zawartości wodoru. Zalecane elektrody AWS E7018 lub E7028.

SCHEMAT INSTALACJI:

